

CO	14/05/09	EMISSIONE PER APPROVAZIONE	ML	AG	YE
	REVISIONE		EL.	CON.	APP.

MINISTERO DELLE INFRASTRUTTURE E DEI TRASPORTI
MAGISTRATO ALLE ACQUE

NUOVI INTERVENTI PER LA SALVAGUARDIA DI VENEZIA

CONVENZIONE REP. 7191 DEL 04-10-1991
ATTO ATTUATIVO REP. 8249 DEL 28-12-2007
ATTO ATTUATIVO REP. 8492 DEL 30-03-2011

INTERVENTI ALLE BOCCHE LAGUNARI PER LA REGOLAZIONE DEI FLUSSI DI MAREA

CUP: D51B020000500D1 (A.A. 8249), D51B020000500H1 (A.A. 8492)

PROGETTO ESECUTIVO

WBS: MA.E1.14

BOCCA DI MALAMOCCO CONCA DI NAVIGAZIONE PORTE E OPERE ELETTROMECCANICHE

IMPIANTI DI STRUMENTAZIONE E CONTROLLO RESTRIZIONI CALIBRATE - FOGLI DATI

ELABORATO M. Leone	CONTROLLATO A. Gandini	APPROVATO Y. Eprim
N° ELABORATO MV036P-PE-MIF-1003-C0	CODICE FILE MV036P-PE-MIF-1003-C0.XLS	DATA 14 Maggio 2009

CONSORZIO "VENEZIA NUOVA"

COORDINAMENTO PROGETTAZIONE

VERIFICATO

S. Dalla Villa

CONTROLLATO

M.T. Brotto



CONSORZIO VENEZIA NUOVA

PROGETTAZIONE

ALBERTO SCOTTI

IL RESPONSABILE Ing. A. SCOTTI

CONSULENZA SPECIALISTICA

HILSON MORAN - inco



Impianto idrogetto (hydrofoot)

1	TIPO: Type:	<input checked="" type="checkbox"/> DIAFRAMMA Orifice plate	<input type="checkbox"/> FLANGIA DI MISURA CON DISCO Orifice plate with carrier ring	<input type="checkbox"/> FLANGIA DI MISURA CON DIAFRAMMA E TRONCHETTI Meter run		
2	METODO DI CALCOLO: (*) Calculation method:	<input type="checkbox"/> ISO 5167	<input type="checkbox"/> ASME PTC 19,5	<input type="checkbox"/> ISA 1932	<input type="checkbox"/> AGA-ASME	
3	QUANTITA' - SIGLA Quantity - Tag	16	Vedi elenco allegato			
4	SERVIZIO Service	Idrogetti				
5	TUBAZIONE Piping	DN - CLASSE Size - Class	DN 25	BW		
6		DIAMETRO ESTER Outside diameter	33,4 mm	20,7 mm	mm	
7		SCHEDULA Material	160	AISI 316 L		
8	CONDIZIONI DI ESERCIZIO Operating conditions	FLUIDO Fluid	acqua di mare			
9		STATO DEL FLUIDO Fluid state	<input checked="" type="checkbox"/> LIQ. Liq.	<input type="checkbox"/> VAP. Vap.	<input type="checkbox"/> GAS Gas	<input type="checkbox"/> LIQ. Liq.
10		TEMP. NORMALE-TEMPERATURA PROG. Normal temper.-Design temper.	20 °C	-2 + 40 °C	°C	°C
11		PRESSIONE NORM.-PRESSIONE PROG. Normal press.-Design press.	bar g	30 bar g	bar g	bar g
12		MASSA VOLUMICA COND. DI ESERCIZIO Mass density at operating conditions	1033	kg/m ³	kg/m ³	kg/m ³
13		MASSA MOLECOL.-VISCOSITA' DINAMICA Mol. mass-Dynamic viscosity		mPa s	mPa s	mPa s
14		FATTORE DI COMPRIMIBILITA' Compressibility factor		Cp/Cv	Cp/Cv	Cp/Cv
15		UMIDITA' RELATIVA Relative humidity				
16		SOLIDI CONTENUTI IN MASSA-TIPO Solids mass cont.-Type	1 %	0,1 mm	%	%
17		PRESSIONE DIFFERENZIALE DI FONDO SCALA Full scale differential pressure		mbar	mbar	mbar
18	PORTATA: Flow rate:	MINIMA Minimum	2,45	<input type="checkbox"/> Kg/h	<input type="checkbox"/> Kg/h	
19		NORMALE Normal		<input checked="" type="checkbox"/> m ³ /h	<input type="checkbox"/> m ³ /h	
20		MASSIMA Maximum	3,75	<input type="checkbox"/> l/h	<input type="checkbox"/> l/h	
21		FONDO SCALA Full scale		<input type="checkbox"/> Kg/s	<input type="checkbox"/> Kg/s	
22	DIAFRAMMA (*) Orif. plate	d/D (BETA)		mm	mm	
23		DIAMETRO FORO A 20 °C Orif. bore diam. at 20 °C	d= 5,28 (*)	mm	mm	
24		CONCENTRICO Concentric	N° ORIFIZI N° orifice			
25	MATERIALE Material	<input checked="" type="checkbox"/> AISI 316 L/TI	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> AISI 316 L/TI	<input type="checkbox"/>	
26	SPIGOLO VIVO Alive edge	QUARTO DI CERCHIO Quarter of circle	<input type="checkbox"/> SI Yes	<input type="checkbox"/> SI Yes	<input type="checkbox"/> SI Yes	
27	FLANGE Flanges	NORMA Standard	DN	Size		
28		FLANGIA Flange	PN Rating	FACCIA Facing	PN Rating	FACCIA Facing
29	ESTREMITA End	<input type="checkbox"/> SOVR. Slip-on	<input type="checkbox"/> SALDATA TESTA Welding neck	<input type="checkbox"/> SOVR. Slip-on	<input type="checkbox"/> SALDATA TESTA Welding neck	
30	FLANGE DI MISURA CON TRONCHETTO Meter run N.A.	DN-DIAM INT. TUBAZIONE A 20°C (D) Size internal pipe at 20°C (D)				
31		NORMA Standard	DN	Size		
32	FLANGIA Flange	PN Rating	FACCIA Facing	PN Rating	FACCIA Facing	
33	ESTREMITA End	<input type="checkbox"/> SOVR. Slip-on	<input type="checkbox"/> SALDATA TESTA Welding neck	<input type="checkbox"/> SOVR. Slip-on	<input type="checkbox"/> SALDATA TESTA Welding neck	
34	GUARNIZIONI Gaskets	TIPO Type	MATERIALE Material			
35	TIRANTI E DADI Bolts & Nuts	MATERIALE Material				
36	P&ID	vedi elenco allegato				
37	N° MODELLO-N° DISEGNO Model No.-Dwg No.					
38	ACCESSORI Accessories					
39	FORNITORE: Supplier:	ORDINE: Order:				
40	NOTE: Notes:	Tutti dati indicati con (*) dovranno essere confermati e/o indicati dal possibile fornitore in sede di offer Per i valori contrassegnati da (*) il fornitore deve garantire le prestazioni richieste per il corretto esercizio del sistema Hydrofoot considerando la caratteristica della pompe booster selezionate per le EA-P-08(18), EB-P-08(18), WA-P-08(18) e WB-P-08(18)				



Rev. C0	Data 14/05/09	MV036P-PE-MIF-1003	Pag. 4
Rev.	Data	Restrizioni calibrate - Fogli dati	

Impianto idrogetto (hydrofoot)

ELENCO RESTRIZIONI CALIBRATE

PER LE CARATTERISTICHE TECNICHE VEDERE FOGLIO PRECEDENTE

SIGLA	SCHEMA FUNZIONALE
EA-RO-01	MV036P-PE-MMK-5102-1
EA-RO-02	MV036P-PE-MMK-5102-1
EA-RO-03	MV036P-PE-MMK-5102-1
EA-RO-04	MV036P-PE-MMK-5102-1
EB-RO-01	MV036P-PE-MMK-5102-2
EB-RO-02	MV036P-PE-MMK-5102-2
EB-RO-03	MV036P-PE-MMK-5102-2
EB-RO-04	MV036P-PE-MMK-5102-2

SIGLA	SCHEMA FUNZIONALE
WA-RO-01	MV036P-PE-MMK-5102-3
WA-RO-02	MV036P-PE-MMK-5102-3
WA-RO-03	MV036P-PE-MMK-5102-3
WA-RO-04	MV036P-PE-MMK-5102-3
WB-RO-01	MV036P-PE-MMK-5102-4
WB-RO-02	MV036P-PE-MMK-5102-4
WB-RO-03	MV036P-PE-MMK-5102-4
WB-RO-04	MV036P-PE-MMK-5102-4