

00	27/02/2013	PRIMA EMISSIONE	MS	AB	DB
	REVISIONE	DESCRIZIONE	EL.	CON.	APP.

**MINISTERO DELLE INFRASTRUTTURE E DEI TRASPORTI
MAGISTRATO ALLE ACQUE**

**NUOVI INTERVENTI PER LA SALVAGUARDIA
DI VENEZIA**

LEGGE N. 798 DEL 29-11-1984
 CONVENZIONE REP. 7191 DEL 04-10-1991
 ATTO ATTUATIVO REP. 8249 DEL 28-12-2007 (PROGETTAZIONE)
 ATTO ATTUATIVO REP. 8100 DEL 19-12-2005 (PROGETTAZIONE)
 ATTO ATTUATIVO REP. 8308 DEL 16-12-2008 (PROGETTAZIONE)
 ATTO ATTUATIVO REP. 8602 DEL 08-02-2013 (OPERA)

**INTERVENTI ALLE BOCCHE LAGUNARI PER
LA REGOLAZIONE DEI FLUSSI DI MAREA**

CUP: D51B02000050AC1

PROGETTO ESECUTIVO

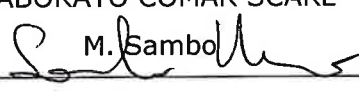

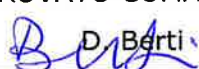
(estratto ed aggiornamento del progetto esecutivo di WBS LN.L1.50, favorevolmente esaminato dal CTM del 19.11.2008 con voto n. 176, del progetto esecutivo di WBS MA.L1.50, favorevolmente esaminato dal Comitato Tecnico di Magistratura del 21.04.2010 con voto n. 66 e del progetto esecutivo di WBS CH.L1.50, favorevolmente esaminato dal CTM del 18.09.2009 con voto n. 158)

WBS: LN.L1.50 - MA.L1.50 - CH.L1.50
 BOCCHE DI LIDO S. NICOLÒ, MALAMOCCO E CHIOGGIA. IMPIANTI
 WBE: LN.L1.50.PE.13 - MA.L1.50.PE.06 - CH.L1.50.PE.06
 FORNITURA COMPONENTI IMPIANTI MECCANICI ED ELETTRICI - II FASE

PROGETTO MOSE

**FORNITURA DEI CAVI DI POTENZA RELATIVI ALLE GALLERIE
DELLE BARRIERE DI LIDO SAN NICOLÒ, MALAMOCCO E CHIOGGIA**

SPECIFICA TECNICA DI FORNITURA

ELABORATO COMAR SCARL  M. Sambol	CONTROLLATO COMAR SCARL A. Benvenuti 	APPROVATO COMAR SCARL D. Berti 
N. ELABORATO MOL15-IE0015-S050	REVISIONE 00	DATA 27/02/2013

COORDINAMENTO PROGETTAZIONE

VERIFICATO


L. Carretta

CONTROLLATO


V. Ardone



CONSORZIO VENEZIA NUOVA

Ing. M. 
Brotto

COMAR
Costruzioni Mose ARsenale

IL PRESIDENTE

Ing. S. Tomarelli


MINISTERO DELLE
MINISTERO DELLE INFRASTRUTTURE E DEI TRASPORTI
MAGISTRATO ALLE ACQUE

NUOVI INTERVENTI PER LA SALVAGUARDIA
DI VENEZIA

LEGGE N. 798 DEL 29-11-1984
CONVENZIONE REP. 7191 DEL 04-10-1991
ATTO ATTUATIVO REP. 8249 DEL 28-12-2007 (PROGETTAZIONE)
ATTO ATTUATIVO REP. 8100 DEL 19-12-2005 (PROGETTAZIONE)
ATTO ATTUATIVO REP. 8308 DEL 16-12-2008 (PROGETTAZIONE)
ATTO ATTUATIVO REP. 8602 DEL 08-02-2013 (OPERA)

INTERVENTI ALLE BOCCHE LAGUNARI PER
LA REGOLAZIONE DEI FLUSSI DI MAREA

PROGETTO ESECUTIVO

(estratto ed aggiornamento del progetto esecutivo di WBS LN.L1.50, favorevolmente esaminato dal CTM del 19.11.2008 con voto n. 176, del progetto esecutivo di WBS MA.L1.50, favorevolmente esaminato dal Comitato Tecnico di Magistratura del 21.04.2010 con voto n. 66 e del progetto esecutivo di WBS CH.L1.50, favorevolmente esaminato dal CTM del 18.09.2009 con voto n. 158)

WBS: LN.L1.50 - MA.L1.50 - CH.L1.50
BOCCHES DI LIDO S. NICOLÒ, MALAMOCCO E CHIOGGIA. IMPIANTI
WBE: LN.L1.50.PE.13 - MA.L1.50.PE.06 - CH.L1.50.PE.06
FORNITURA COMPONENTI IMPIANTI MECCANICI ED ELETTRICI - II FASE

PROGETTO MOSE

FORNITURA DEI CAVI DI POTENZA RELATIVI ALLE GALLERIE
DELLE BARRIERE DI LIDO SAN NICOLÒ, MALAMOCCO E CHIOGGIA

SPECIFICA TECNICA DI FORNITURA

COMAR COstruzioni Mose ARsenale	Rev. 00	N. Elab.: MOL150-IE0015-S050	Pag. 3 Di 14
	Data: 27/02/2013	Titolo: Cavi di potenza gallerie barriere di Lido-S.Nicolò, Malamocco e Chioggia.	

INDICE

1.	GENERALE	4
1.1.	Scopo del documento	4
1.2.	Termini e abbreviazioni	4
1.2.1.	Acronimi	4
1.2.2.	Definizioni	4
2.	NORME E PRESCRIZIONI	7
3.	SCOPO DELLA FORNITURA	8
3.1.	Generale	8
3.1.1.	Cavi gallerie di S. Nicolò	8
3.1.2.	Cavi gallerie di Malamocco	9
3.1.3.	Cavi gallerie di Chioggia	10
3.2.	Limiti di batteria	10
3.3.	Servizi	10
3.3.1.	Altre prescrizioni ed obblighi	10
3.4.	Documentazione	10
3.5.	Parti di Ricambio e/o integrazioni alla fornitura	11
3.6.	Trasporto e Resa	11
4.	REQUISITI PER LA REALIZZAZIONE DELLA FORNITURA	11
4.1.	Conservazione e movimentazione dei componenti	11
4.2.	Marcature per l'identificazione di componenti e apparecchiature	11
5.	ORGANIZZAZIONE	11
6.	PROVE E CONTROLLI	11
7.	GARANZIE	12
8.	DOCUMENTAZIONE DEL FORNITORE	12
8.1.	Documentazione richiesta	12
8.1.1.	Documenti Generali	13
8.1.2.	Documenti impianti ed equipaggiamenti	13
8.1.3.	Dossier della Qualità	13
8.2.	Note Aggiuntive	13
8.2.1.	Emissione dei documenti	13
8.2.2.	Approvazione dei documenti	13
9.	DOCUMENTI ALLEGATI	14

COMAR COstruzioni Mose ARsenale	Rev. 00	N. Elab.: MOL150-IE0015-S050	Pag. 4
	Data: 27/02/2013	Titolo: Cavi di potenza gallerie barriere di Lido-S.Nicolò, Malamocco e Chioggia.	

1. GENERALE

1.1. Scopo del documento

Il presente documento fornisce le condizioni tecniche per l'affidamento della fornitura in cantiere di cavi elettrici per le utenze delle gallerie principale e secondarie delle barriere di S. Nicolò, di Malamocco e Chioggia nell'ambito degli Interventi per la Salvaguardia di Venezia.

Le prescrizioni contenute in questa Specifica non devono in alcun modo essere interpretate come limitative e la loro osservanza non solleva il Fornitore dalla responsabilità di fornire elementi adatti alle condizioni di servizio dei quadri.

In caso di discordanza tra i contenuti del documento "Specifica Tecnica di Fornitura" ed i contenuti dei documenti tecnici richiamati nella medesima, prevalgono le indicazioni e le prescrizioni del documento "Specifica Tecnica di Fornitura".

1.2. Termini e abbreviazioni

1.2.1. Acronimi

I seguenti acronimi sono utilizzati all'interno di questo documento:

CVN	Consorzio Venezia Nuova
COMAR	Costruzioni MOSE Arsenale
CS	Capitolato speciale
DL	Direzione Lavori
PCQ	Piano Controllo Qualità
PE	Progetto esecutivo
PPP	Piano e Programma della Progettazione
QA/QC	Assicurazione Qualità/Controllo Qualità
WBS	Work Breakdown Structure

1.2.2. Definizioni

CONCEDENTE	Magistrato alle Acque di Venezia
CONCESSIONARIO	Consorzio Venezia Nuova
COMMITTENTE	COMAR che affida la FORNITURA
CONTRATTO	Contratto per l'affidamento della FORNITURA in oggetto
DIRETTORE DEI LAVORI	Incaricato dal CONCESSIONARIO ad esercitare i compiti di Direzione dei Lavori
FORNITORE	La persona fisica o società o raggruppamento o consorzio di imprese cui è stata affidata la FORNITURA
BENI/FORNITURA	L'oggetto del CONTRATTO, ossia la fornitura di cavi di potenza e controllo per le gallerie barriere di Lido-S.Nicolò, Malamocco e Chioggia.
ACCETTAZIONE	L'accettazione alla consegna della Fornitura in CANTIERE in

PROVVISORIA	conformità al Contratto
ACCETTAZIONE DEFINITIVA	L'esito positivo della verifica della regolare esecuzione della Fornitura, da effettuarsi in conformità al Contratto
STABILIMENTO DI PRODUZIONE- OFFICINA	Luogo di realizzazione della Fornitura
HOLD POINT	Fase specifica, individuata durante la realizzazione della FORNITURA, a cui il COMMITTENTE (avvertito con congruo anticipo dal FORNITORE) dovrà presenziare ai controlli. Nel caso in cui il COMMITTENTE non sia presente al controllo non è consentito al FORNITORE di procedere alle attività di realizzazione.
CANTIERE SAN NICOLÒ	La spalla Sud costruita nella bocca di porto di Lido a San Nicolò (vedi figura 1) franco la quale saranno resi i BENI oggetto della Fornitura

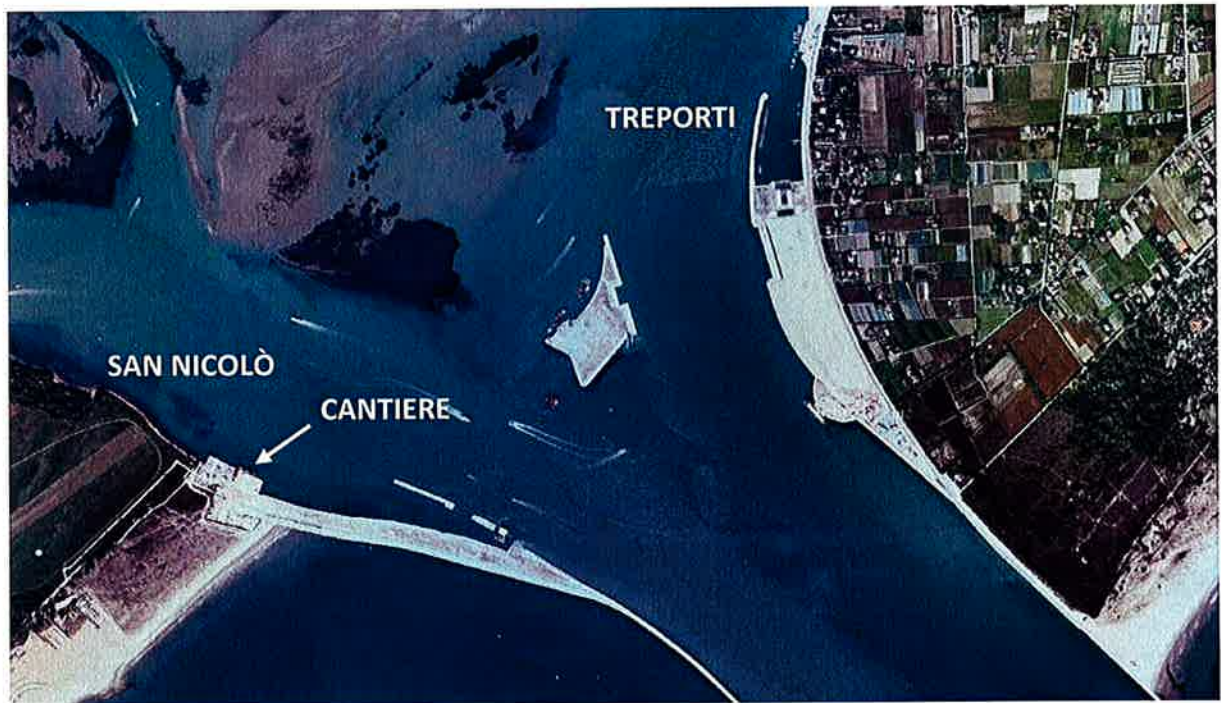


figura 1

**CANTIERE DI
MALAMOCCO**

La spalla Sud costruita nella bocca di porto di Malamocco (vedi figura 2) franco la quale saranno resi i BENI oggetto della Fornitura

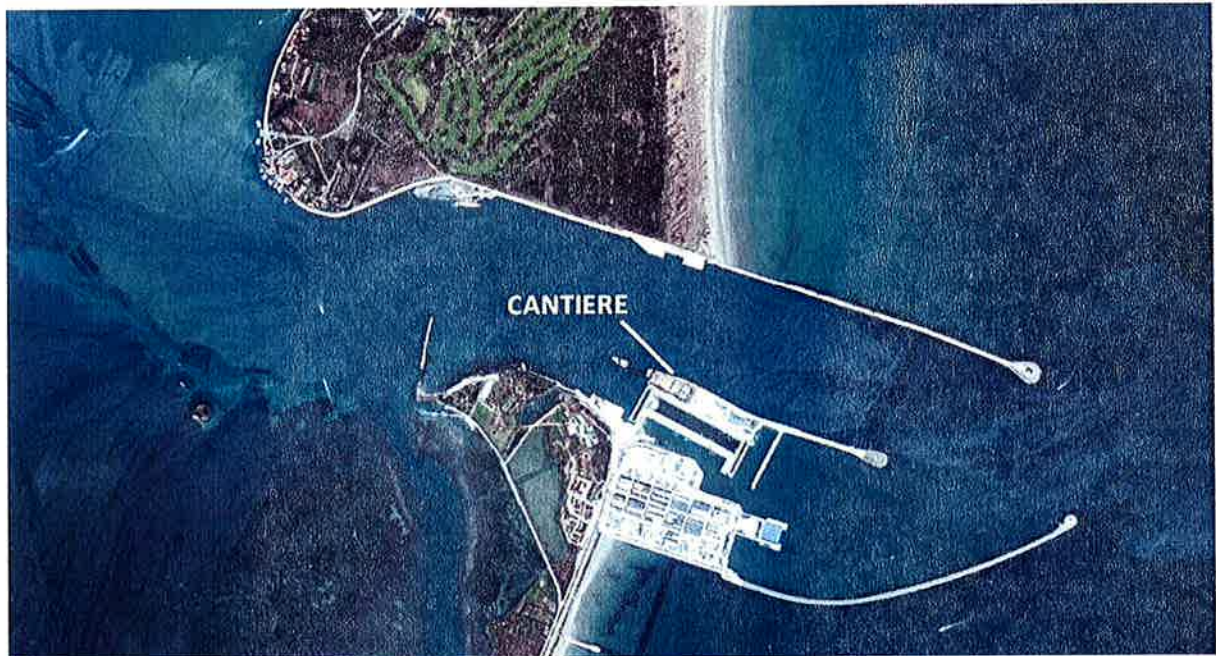


figura 2

**CANTIERE DI
CHIOGGIA**

La spalla Sud costruita nella bocca di porto di Malamocco (vedi figura 3) franco la quale saranno resi i BENI oggetto della Fornitura

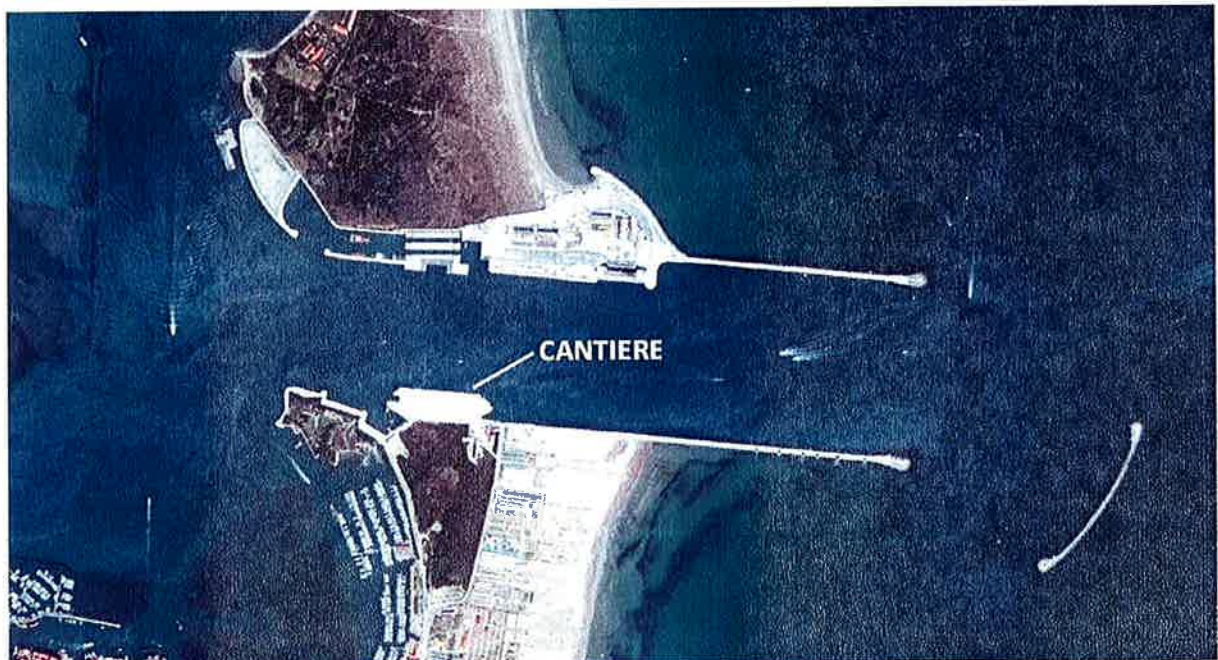


figura 3

COMAR COstruzioni Mose ARsenale	Rev. 00	N. Elab.: MOL150-IE0015-S050	Pag. 7
	Data: 27/02/2013	Titolo: Cavi di potenza gallerie barriere di Lido-S.Nicolò, Malamocco e Chioggia.	Di 14

2. NORME E PRESCRIZIONI

Sono da considerarsi vincolanti, ove applicabili, tutte le leggi, norme tecniche, prescrizioni emanate da enti autorizzativi e decreti applicativi in vigore in Italia e in ambito UE alla data di esecuzione della Fornitura.

L'ingegneria, la fabbricazione, i collaudi, le prove, le certificazioni di prove e materiali dovranno essere conformi all'ultima edizione di norme e codici indicati nei documenti del Progetto Esecutivo e sottoposti al controllo ed approvazione della DL e del Concedente.

In generale, l'attrezzatura e i componenti dovranno essere provvisti della marcatura.

Dovrà essere utilizzato il sistema di pesi e misure internazionali (ISO).

L'osservanza delle clausole contenute in questa specifica e nelle norme in essa citate non solleva né in tutto né in parte il Fornitore dalle proprie responsabilità, garanzie e da ogni altro obbligo contrattuale inerente la Fornitura e i controlli in oggetto.

3. SCOPO DELLA FORNITURA

3.1. Generale

La fornitura viene definita nella qualità e caratteristiche nella specifica MV100P-PE-GES-0134-13-C0 per quanto riguarda i cavi di potenza.

Le quantità e i cantieri di destinazione sono definiti nelle tabelle seguenti.

Le tabelle riportano inoltre i diametri di flangia tipici e le quantità delle bobine sulle quali i relativi cavi vanno caricati nella lunghezza prevista (m su bobina). Il diametro e la lunghezza del tamburo sono stati considerati, in relazione alle flange, quelli standard in commercio.

NOTA: La quantità di cavo da fornire è sulla colonna Q.tà mentre le quantità sulle bobine sono indicative

3.1.1. Cavi gallerie di S. Nicolò

cavi di potenza BT armati

Rif MV100P-PE-GES-0134-13	Designazione e IEC	Formazione	Q.Tà (m)	N bobine X Diam. Spalla (mm)	Metri su ciascuna bobina
E-001	FG7(O)AM1	3G2,5	1610	1x D 1200	1610
E-010	FG7(O)AM1	3G1,5	1820	1x D 1000	985
				1x D 1000	835
E-011	FG7(O)AM1	4G2,5	16850	9x D1400	1725
				1x D1200	1325
E-012	FG7(O)AM1	4G4	4210	2x D 1000	1380
				1x D1000	1450
E-021	FG7(O)AM1	5G2,5	2580	4x D1000	645
E-023	FG7(O)AM1	5G10	1840	4x D1200	460
E-024	FG7(O)AM1	5G16	1280	1x D 1400	875
				1x D 1200	405
E-052	FG7(O)AM1	3X25+1x16+1G16	640	1x D 1400	640

cavi elettrici per impianto antincendio armati

Rif MV100P-PE-GES-0134-13	Designazione IEC	Formazione	Q.Tà (m)	N bobine X Diam. Spalla (mm)	Metri su ciascuna bobina
F-003	FTG10(O)AM1	3G4	10630	14xD1200	760
F-004	FTG10(O)AM1	3G1,5	3520	4xD1200	880
F-020	FTG10(O)AM1	3G2,5	5520	4xD 1200	1090
				1x D1200	1160

3.1.2. Cavi gallerie di Malamocco

cavi di potenza BT armati

Rif MV100P-PE- GES-0134-13	Designazione IEC	Formazione	Q.Tà (m)	N bobine X Diam. Spalla (mm)	Metri su ciascuna bobina
E-001	FG7(O)AM1	3G2,5	1610	1x D 1200	1610
E-010	FG7(O)AM1	3G1,5	1820	1x D 1000	985
				1x D 1000	835
E-011	FG7(O)AM1	4G2,5	16850	9x D1400	1725
				1x D1200	1325
E-012	FG7(O)AM1	4G4	4210	2x D 1000	1380
				1x D1000	1450
E-021	FG7(O)AM1	5G2,5	2580	4x D1000	645
E-023	FG7(O)AM1	5G10	1840	4x D1200	460
E-024	FG7(O)AM1	5G16	1280	1x D 1400	875
				1x D 1200	405
E-052	FG7(O)AM1	3X25+1x16+1G16	640	1x D 1400	640

cavi elettrici per impianto antincendio armati

Rif MV100P-PE- GES-0134-13	Designazione IEC	Formazione	Q.Tà (m)	N bobine X Diam. Spalla (mm)	Metri su ciascuna bobina
F-003	FTG10(O)AM1	3G4	10630	14xD1200	760
F-004	FTG10(O)AM1	3G1,5	3520	4xD1200	880
F-020	FTG10(O)AM1	3G2,5	5520	4xD 1200	1090
				1x D1200	1160

3.1.3. Cavi gallerie di Chioggia

cavi di potenza BT armati

Rif MV100P-PE- GES-0134-13	Designazione IEC	Formazione	Q.Tà (m)	N bobine X Diam. Spalla (mm)	Metri su ciascuna bobina
E-001	FG7(O)AM1	3G2,5	1380	1x D 1200	1380
E-010	FG7(O)AM1	3G1,5	1560	1x D 1000	845
				1x D 1000	715
E-011	FG7(O)AM1	4G2,5	14450	9x D1400	1480
				1x D1200	1135
E-012	FG7(O)AM1	4G4	3610	2x D 1000	1185
				1x D1000	1240
E-021	FG7(O)AM1	5G2,5	2220	4x D1000	555
E-023	FG7(O)AM1	5G10	1580	4x D1200	395
E-024	FG7(O)AM1	5G16	1100	1x D 1400	750
				1x D 1200	350
E-052	FG7(O)AM1	3X25+1x16+1G16	550	1x D 1400	550

cavi elettrici per impianto antincendio armati

Rif MV100P-PE- GES-0134-13	Designazione IEC	Formazione	Q.Tà (m)	N bobine X Diam. Spalla (mm)	Metri su ciascuna bobina
F-003	FTG10(O)AM1	3G4	9110	14xD1200	650
F-004	FTG10(O)AM1	3G1,5	3020	4xD1200	780
F-020	FTG10(O)AM1	3G2,5	4730	4xD 1200	1000
				1x D1200	935

3.2. Limiti di batteria

Incluso

I cavi di cui le tabelle del paragrafo precedente avvolti nelle rispettive bobine.

3.3. Servizi

3.3.1. Altre prescrizioni ed obblighi

I cavi componenti costituenti lo scopo della Fornitura devono essere resi esenti da difetti ed adeguatamente protetti per il trasporto. Il Fornitore ha pertanto l'obbligo di ripristinare -sostituire qualsiasi parte danneggiata fino alla completa accettazione.

3.4. Documentazione

Dovranno essere emessi tutti i documenti di identificazione materiali e di certificazione previsti nella presente specifica

I disegni e i documenti saranno emessi come richiesti nel par. 8.

Tutta la documentazione tecnica dovrà essere in lingua italiana.

3.5. Parti di Ricambio e/o integrazioni alla fornitura

In aggiunta al prezzo a corpo per la fornitura qui descritta, viene richiesto, per ciascuna distinta tipologia il prezzo unitario a cui si farà riferimento qualora fossero necessarie integrazioni alla Fornitura.

3.6. Trasporto e Resa

La Fornitura dovrà essere resa rispettivamente franco CANTIERI di San Nicolò, di Malamocco e Chioggia.

Le spedizioni dovranno essere suddivise per ciascuna barriera completa, con imballaggi riconoscibili, secondo le quantità indicate nelle tabelle della presente specifica.

Il Fornitore dovrà sviluppare una dettagliata procedura per il trasporto in Cantiere e movimentazione dei materiali e i componenti in cui dovrà inoltre elencare e specificare in dettaglio tutti i mezzi d'opera che ritiene necessari (mezzi navali di supporto, gru, mezzi di movimentazione) che sono completamente a suo carico.

Il trasporto potrà avvenire solo a seguito dell'autorizzazione del Committente.

4. REQUISITI PER LA REALIZZAZIONE DELLA FORNITURA

4.1. Conservazione e movimentazione dei componenti

Tutti i materiali ed i componenti oggetto della Fornitura dovranno essere opportunamente protetti e conservati. Le teste dei cavi saranno protette con cappucci termo restringenti

È prevedibile che il materiale, ancora nell'imballo del trasporto, sia accatastato in area scoperta del cantiere di destinazione per tempi anche lunghi.

Maggiori indicazioni si trovano nell'allegato documento PG7.5 (Imballaggio e spedizione delle forniture).

4.2. Marcature per l'identificazione di componenti e apparecchiature

Ciascuna bobina inclusa nello scopo della Fornitura sarà marcata con i codici di identificazione (tipo cavo, lunghezza, cantiere di destino) .

I marchi e i codici di identificazione dovranno essere utilizzati in tutti i documenti prodotti dal Fornitore.

5. ORGANIZZAZIONE

Il Fornitore deve nominare il Capo Commessa o Project Manager (PM) che gestisce la commessa e che rappresenta l'unica interfaccia verso il Committente

6. PROVE E CONTROLLI

Il Fornitore, dovrà eseguire tutti i controlli e le prove necessarie al fine di verificare che i cavi ottemperino ai requisiti del Contratto. Detti controlli dovranno includere, oltre a quelli prescritti nei documenti del Progetto Esecutivo, quelli richiesti dagli standard di ingegneria e fabbricazione del Fornitore.

Per i cavi nell'oggetto del Contratto di appalto, il Fornitore dovrà redigere un opportuno Piano di Controllo Qualità come da esempio allegato alla presente (doc. M18.0 Modulo Piano di controllo qualità tipologico), in cui indicherà il tipo e il grado di estensione di prove e controlli che saranno eseguiti sui materiali approvvigionati nelle fasi di FAT (accettazione provvisoria presso il fornitore) e accettazione definitiva in campo.

I FAT consisteranno nell'approvazione dei certificati di collaudo interno relativo a ciascuna bobina che comprende come minimo la prova di isolamento tra fasi, tra fasi e massa/armatura e test di continuità.

Per ciascuna tipologia di cavo, a campionatura, sarà richiesto il collaudo qualitativo e dimensionale eseguito presso laboratori autorizzati.

L'accettazione definitiva in campo avverrà dopo la verifica della quantità e dell'integrità delle bobine scaricate.

Il Committente avrà il diritto di ispezionare ogni materiale e durante l'esecuzione della Fornitura e delle Ispezioni ed i Controlli.

Il Committente avrà facoltà di rifiutare, in ogni fase dell'avanzamento dei lavori, quella parte o tutto il materiale non conforme e il Fornitore dovrà provvedere a suo onere al ripristino o alla sostituzione delle parti rifiutate

7. GARANZIE

Il Fornitore dovrà garantire che tutti i materiali inclusi nell'oggetto del contratto di appalto soddisfino i requisiti della presente specifica e documenti ad essa allegati, nonché degli standard e delle norme applicabili. Il Fornitore dovrà accettare di eseguire, a proprie cure e spese, tutti i test di conformità per garantire la completa conformità della fornitura.

8. DOCUMENTAZIONE DEL FORNITORE

Dopo la sottoscrizione del Contratto, il Fornitore è tenuto ad inviare la documentazione richiesta secondo la tempistica riportata nei seguenti paragrafi.

La lingua utilizzata per tutta la documentazione contrattuale (corrispondenza, documentazione tecnica, documentazione commerciale, etc.) sarà la lingua italiana.

8.1. Documentazione richiesta

Si distinguono i documenti:

Per approvazione: qualsiasi documento ad alto impatto sulla Fornitura per il quale è necessaria l'approvazione del Committente prima di procedere alla fase successiva.

Per informazione: qualsiasi documento a basso impatto sulla Fornitura per il quale non è necessaria l'approvazione del Committente.

Di seguito si riportano i documenti principali con relativi tempi di consegna ultimi. Per la lista completa della documentazione del Progetto Esecutivo si rimanda alle specifiche, relazioni e disegni citati nel paragrafo 9.

Legenda

A Documento sottoposto per approvazione

- I Documento sottoposto per informazione
TA Tempo di consegna in giorni dalla sottoscrizione del contratto
TC Tempo di consegna in giorni dopo l'accettazione provvisoria dei quadri

8.1.1. Documenti Generali

1.	Programma Temporale di Dettaglio della Fornitura (PTDF)	A	TA 30
2.	Elenco sub-fornitori (se presenti)	A	TA 30
3.	Elenco bobine con marcatura di tipo e quantità di cavo e destino	A	TA 30
4.	Programma delle ispezioni	I	*1

(*1) Emissione quindicinale con previsione a 30 giorni

8.1.2. Documenti impianti ed equipaggiamenti

1.	Fogli dati – Dettagli costruttivi dei cavi in fornitura	A	TA 30
----	---------------------------------------------------------	---	-------

8.1.3. Dossier della Qualità

Il dossier della qualità deve essere una raccolta completa e organizzata di tutta la documentazione relativa al piano di qualità

1.	Certificati materiali	A	*2
----	-----------------------	---	----

(*2) Contestualmente all'arrivo dei materiali e all'esecuzione delle prove

8.2. Note Aggiuntive**8.2.1. Emissione dei documenti**

Ciascun documento dovrà essere redatto completo di tutti i dati e le informazioni necessarie e richieste; la codifica dei documenti dovrà essere proposta dal Fornitore e approvata dal Committente e dalla Direzione Lavori.

I documenti emessi preliminarmente, senza le informazioni tecniche necessarie, poiché incompleti o non conformi a quanto richiesto dal Committente, verranno rifiutati e considerati come non emessi.

Entro una settimana il Fornitore dovrà emettere nuovamente i documenti completi di tutte le informazioni necessarie.

Per ogni gruppo di documenti, il Fornitore dovrà attenersi alla data di consegna così come indicata nella tabella del paragrafo 8.1.

8.2.2. Approvazione dei documenti

I documenti trasmessi dal Fornitore e soggetti ad approvazione da parte del Committente saranno restituiti allo stesso entro 20 giorni dalla data del loro ricevimento. Ognuno dei documenti restituiti riporterà lo stato di approvazione secondo una delle seguenti condizioni:

- NA documento non approvato;
- AC documento approvato con commenti;
- A documento approvato.

I documenti approvati con commenti (AC) o non approvati (NA) dovranno essere corretti e revisionati dal Fornitore e restituiti al Committente entro 10 giorni dalla data del loro ricevimento.

Qualora il Committente non provveda a trasmettere i documenti sottoposti ad approvazione entro il termine sopra prescritto di 20 giorni, detti documenti saranno ritenuti approvati.

9. DOCUMENTI ALLEGATI

I documenti di Progetto per la realizzazione sono di seguito elencati.

Id	Numero	Rev.	Titolo
1.	MV100P-PE-GES-0134-13	C0	Cavi di potenza - Specifica Tecnica
2.	MV100P-PE-GZR-0002	C0	Dati di base della progettazione - Relazione Tecnica
3.	MV100P-PE-GZS-0005	C0	Condizioni generali di fornitura
4.	M18.0	0	Modulo Piano di controllo qualità tipologico
5.	PG7.5	0	Imballaggio e spedizione delle forniture